

## Dane do obliczeń stężeń w sieci receptorów

### Dane emitatorów punktowych

Symbol	Wysokość emitora	Średnica emitora	Prędkość gazów	Temperatura gazów	Maksymalne wyniesienie gazów	Ciepło wł. gazów	Szorstkość terenu	Usytuowanie emitora	
	[m]	[m]	[m/s]	[K]	[m]	[kJ/m <sup>3</sup> /K]	[m]	X [m]	Y [m]
E 1	8,5	0,2	4,68	293	1,8	1,30	0,25	363,1	284,6
E 2	8,5	0,2	4,68	293	1,8	1,30	0,25	355,9	287
E 6	9	0,319	3,08	293	1,8	1,30	0,25	357,5	312,4
E 8	9	0,25	3,5	293	1,6	1,30	0,25	375,2	296
E 4	9	0,25	3,5	293	1,6	1,30	0,25	366,2	297,3
E 7	9	0,3	4,91	293	2,7	1,30	0,25	363,3	297,9
E 3	8,5	0,2	0	293	0,0	1,30	0,25	350,3	289,9
E 5	9,8	0,25	0	293	0,0	1,30	0,25	360,7	291,2

### Współrzędne emitatorów liniowych

Emitor liniowy: E 9 Ruch samochodów osobowych wysokość: 0,5 m

Lp	X [m]	Y [m]
1	430,1	300,8
2	413,7	305

Emitor liniowy: E 10 Ruch pojazdów ciężarowych wysokość: 1 m

Lp	X [m]	Y [m]
1	423,7	298,7
2	350,3	317,2
3	347,7	303,2
4	350,1	302,4

### Dane meteorologiczne

Róża wiatrów ze stacji meteorologicznej: Poznań, wysokość anemometru 14 m.

parametr	rok	okres grzewczy	okres letni
Temperatura [K]	281,2	275,2	287,2

Nr okresu	Róża wiatrów	Ułamek udziału okresu w roku	Czas trwania, godzin
1	roczna	1	8760

### Emisja zanieczyszczeń do atmosfery

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. 1 okres [mg/s]	Emisja średnia 1 okres [mg/s]
E 1	lutowanie lutem proszkowym stanowiska 1-3	pył PM-10	0,000997	0,000332
		mangan	0,00666	0,002219
		miedź	0,2164	0,0721
		nikiel	0,01332	0,00444
		cynk i jego związki	0,1099	0,0366

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. 1 okres [mg/s]	Emisja średnia 1 okres [mg/s]
E 2	Spawanie 3 stanowiska	pył PM-10	1,278	0,426
		tlenki azotu jako NO2	0,2222	0,0741
		tlenek węgla	1,278	0,426
E 6	Cięcie plazmowe	pył PM-10	1	0,333
		tlenki azotu jako NO2	26	8,67
		mangan	0,0440	0,01467
		nikiel	0,1030	0,0343
		chrom (VI)	0,2020	0,0673
		żelazo	0,2540	0,0847
E 8	Wylot kotłowni gazowej z budynku socjalno – biurowego	pył PM-10	0,000485	0,0002789
		dwutlenek siarki	0,0776	0,0446
		tlenki azotu jako NO2	1,472	0,847
		tlenek węgla	0,2908	0,1673
E 9	Ruch samochodów osobowych	pył PM-10	$6,92 \cdot 10^{-5}$	$9,51 \cdot 10^{-9}$
		dwutlenek siarki	$8,73 \cdot 10^{-5}$	$9,51 \cdot 10^{-9}$
		tlenki azotu jako NO2	0,002731	$3,42 \cdot 10^{-7}$
		tlenek węgla	0,01718	$2,15 \cdot 10^{-6}$
		benzen	$4,86 \cdot 10^{-5}$	$6,34 \cdot 10^{-9}$
E 10	Ruch pojazdów ciężarowych	pył PM-10	0,00464	$6,38 \cdot 10^{-6}$
		dwutlenek siarki	0,000739	$1,02 \cdot 10^{-6}$
		tlenki azotu jako NO2	0,1210	0,0001664
		tlenek węgla	0,0330	$4,54 \cdot 10^{-5}$
		benzen	0,000864	$1,19 \cdot 10^{-6}$
E 4	Wylot z pieca do lutowania piecowego	pył PM-10	0,002422	0,000575
		dwutlenek siarki	0,388	0,0920
		tlenki azotu jako NO2	7,36	1,748
		tlenek węgla	1,453	0,345
E 7	Lutowanie warstw kompozytowych	pył PM-10	0,694	0,2315
		nikiel	0,01771	0,00590
		chrom (VI)	0,00417	0,001389
		bor i jego związki	0,001042	0,000347
		kobalt	0,0002083	$6,94 \cdot 10^{-5}$
E 3	Procesy spawania i natrysk cieplny płomieniowy	pył PM-10	0,428	0,1426
		tlenki azotu jako NO2	0,0722	0,02407
		tlenek węgla	0,428	0,1426
		nikiel	0,0956	0,0319
		chrom (VI)	0,01792	0,00597
		bor i jego związki	0,00597	0,001991
		kobalt	0,001194	0,000398
E 5	Napawanie	pył PM-10	42,6	14,21
		tlenki azotu jako NO2	1,519	0,506
		tlenek węgla	3,044	1,015